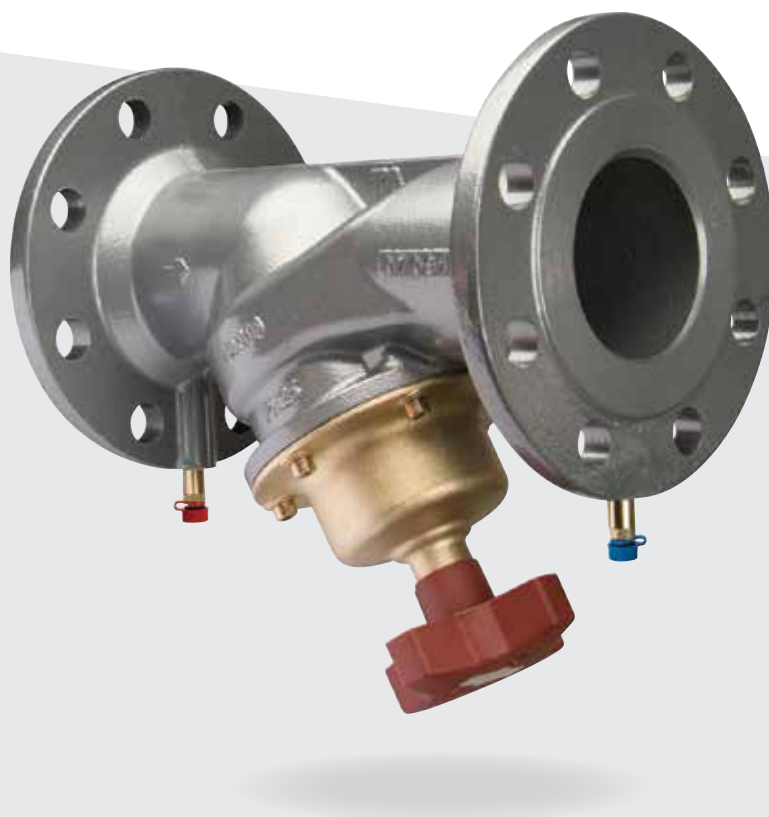


STAF, STAF-SG



Vyvažovací ventily
PN 16 a PN 25 – DN 20-400



Engineering
GREAT Solutions

STAF, STAF-SG

Přírubový vyvažovací ventil ze šedé litiny (STAF) a z tvárná litina (STAF-SG) umožňuje přesné vyvážení v širokém spektru aplikací. STAF/STAF-SG je ideální pro použití v sekundárních okruzích vytápěcích nebo chladicích soustav.

Klíčové vlastnosti

- > **Ovládací hlavice**
Digitální číslice na stupnici umožňuje přesné vyvažování a snadný odečet hodnoty nastavení.
- > **Samotěsnící měřicí vsuvky**
Pro snadné a přesné vyvažování.
- > **Tlakově vyvážená kuželka**
Snadné ovládání.



Technický popis

Oblast použití:

Soustavy vytápění a chlazení.

Funkce:

Vyvažování
Nastavení s aretací
Měření průtoku, tlaků a teploty
Uzavírání (vyvažovací kuželka DN 65-400 je tlakově vyvážená).

Rozměry:

STAF: DN 65-150
STAF-SG: DN 20-400

Tlaková třída:

STAF: PN 16
STAF-SG: PN 16 a PN 25 (dle typu)

Teploty:

Max. pracovní teplota: 120 °C.
Pro vyšší teploty (max. 150 °C),
kontaktujte IMI Hydronic Engineering.
Min. pracovní teplota:
STAF: -10°C
STAF-SG: -20°C

Kapaliny:

Voda a neutrální kapaliny, nemrznoucí směsi na bázi glykolu (0-57%).

Materiál:

Těleso, STAF: šedá litina
EN-GJL-250 (GG 25).
Těleso, STAF-SG: tvárná litina
EN-GJS-400-15.

DN 20-150:
víko, kuželka a vřeteno: AMETAL®.
DN 200-300:

víko: tvárná litina EN-GJS-400-15,
kuželka: bronz CuSn5Zn5Pb5
(EN 1982), vřeteno AMETAL®.
DN 350-400:

víko: tvárná litina EN-GJS-400-15,
kuželka: tvárná litina EN-GJS-400-15
a bronz CuSn5Zn5Pb5 (EN 1982),
vřeteno AMETAL®.

Těsnění: EPDM.

Upevňovací šrouby víka: pochromovaná ocel.

Vsuvky pro měření: AMETAL® a EPDM.
Hlavice: DN 20-50 polyamid a TPE,
DN 65-150 polyamid, DN 200-400 hliník.

AMETAL® je slitina mosazi od IMI Hydronic Engineering odolná proti odzinkování.

Povrchová úprava:

DN 20-200: epoxidový lak.
DN 250-400: dvousložkový lak.

Označení:

Těleso: TA, PN, DN, šipka směru průtoku, materiál a datum výroby tělesa (rok, měsíc, den).
CE-značení dle následující tabulky:

Značení	STAF (PN 16) DN	STAF-SG (PN 16) DN	STAF-SG (PN 25) DN
CE	65-150	200	50-125
CE 0409*		250-400	150-400

*) Registrované těleso.

Stavební délky:

ISO 5752 série 1, BS 2080 a EN 558-1 série 1.

Vsuvky pro měření

Měřicí vsuvky jsou samotěsnící. Sejměte krytku a vsuňte sondu do vsuvky skrze těsnění.

Návrh

Pokud je známa tlaková ztráta Δp ventilu a žádaný průtok, můžete určit Kv hodnotu podle uvedených vzorců nebo podle diagramů.

$$Kv = 0,01 \frac{q}{\sqrt{\Delta p}} \quad q \text{ l/h, } \Delta p \text{ kPa}$$

$$Kv = 36 \frac{q}{\sqrt{\Delta p}} \quad q \text{ l/s, } \Delta p \text{ kPa}$$

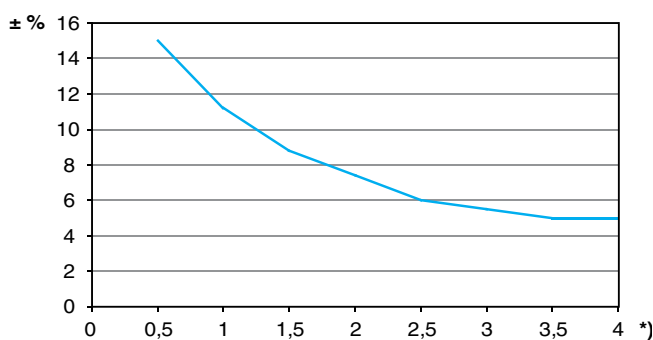
Přesnost měření

Nastavení nuly na ovládací hlavici je kalibrované a nesmí být měněno.

Odchytky průtoku pro různá nastavení

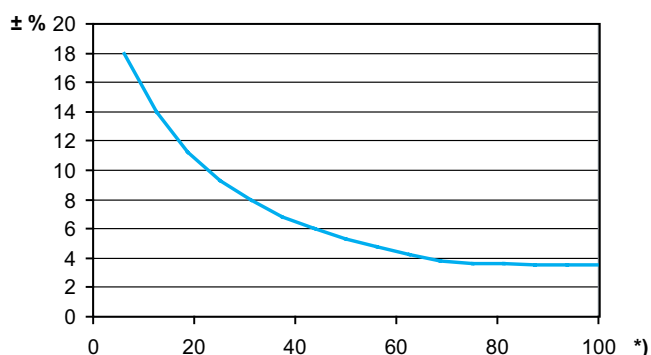
Křivka platí pro nainstalované ventily dle obr. 1. Pokud možno se vyhněte montáži jiných armatur, čerpadel apod. bezprostředně před ventilem.

DN 20-50



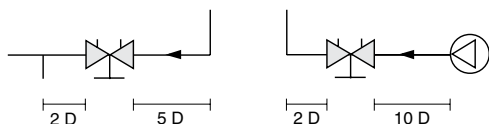
*) Nastavení, počet otáček.

DN 65-400



*) Nastavení (%) z plně otevřeného ventilu.

Obr. 1



Korekční faktory

Výpočty průtoků jsou stanoveny pro vodu (+20 °C). Pro další kapaliny s podobnou viskozitou jako voda ($\leq 20 \text{ cSt} = 3^\circ \text{E} = 100 \text{ S. U.}$), je nutno provést pouze korekci hustoty. Při nižších teplotách dochází ke zvýšení viskozity a může dojít k laminárnímu proudění kapaliny ve ventilu. Důsledkem je větší

odchylna průtoku, která se nejvíce projevuje u malých ventilů, nízkých hodnotách nastavení a nízkých hodnotách tlakové diference. Korekci lze provést v programu HySelect nebo přímo ve vyvažovacích přístrojích IMI Hydronic Engineering.

Kv hodnoty**DN 20-50**

Otáčky	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
0.5	0,511	0,60	1,14	1,75	2,56
1	0,757	1,03	1,90	3,30	4,2
1.5	1,19	2,10	3,10	4,60	7,2
2	1,90	3,62	4,66	6,10	11,7
2.5	2,80	5,30	7,10	8,80	16,2
3	3,87	6,90	9,50	12,6	21,5
3.5	4,75	8,00	11,8	16,0	26,5
4	5,70	8,70	14,2	19,2	33

DN 65-150

Otáčky	DN 65-2	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
0.5	1,8	2	2,5	5,5	6,5
1	3,4	4	6	10,5	12
1.5	4,9	6	9	15,5	22
2	6,5	8	11,5	21,5	40
2.5	9,3	11	16	27	65
3	16,3	14	26	36	100
3.5	25,6	19,5	44	55	135
4	35,3	29	63	83	169
4.5	44,5	41	80	114	207
5	52	55	98	141	242
5.5	60,5	68	115	167	279
6	68	80	132	197	312
6.5	73	92	145	220	340
7	77	103	159	249	367
7.5	80,5	113	175	276	391
8	85	120	190	300	420

DN 200-400

Otáčky	DN 200	DN 250	DN 300	DN 350	DN 400
0.5	-	-	-	-	-
1	-	-	-	-	-
1.5	-	-	-	-	-
2	40	90	-	-	-
2.5	50	110	-	-	-
3	65	140	150	109	125
3.5	90	195	230	129	148
4	120	255	300	148	171
4.5	165	320	370	170	208
5	225	385	450	207	264
5.5	285	445	535	254	326
6	340	500	620	302	386
6.5	400	545	690	352	449
7	435	590	750	404	515
7.5	470	660	815	471	590
8	515	725	890	556	680
9	595	820	970	784	894
10	650	940	1040	957	1140
11	710	1050	1120	1100	1250
12	765	1185	1200	1260	1400
13	-	-	1320	1420	1560
14	-	-	1370	1610	1730
15	-	-	1400	1760	1940
16	-	-	1450	1870	2140
17	-	-	-	1960	2280
18	-	-	-	2040	2410
19	-	-	-	2130	2530
20	-	-	-	2200	2630
21	-	-	-	-	2710
22	-	-	-	-	2780

Nastavení

Hodnota nastavení je čitelná na ovládací hlavici ventilu.

Počty otáček od úplného uzavření k otevření jsou:

- 4 otáčky pro DN 20– 50,
- 8 otáček pro DN 65–150,
- 12 otáček pro DN 200–250,
- 16 otáček pro DN 300,
- 20 otáček pro DN 350 a
- 22 otáček pro DN 400.

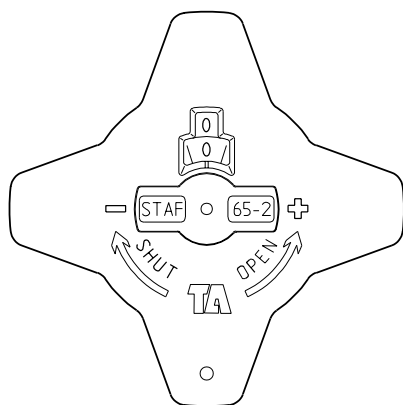
Nastavení ventilu na požadovanou tlakovou ztrátu, např. odpovídající podle diagramu hodnotě 2.3, se provádí podle následujících kroků:

1. Zcela uzavřete ventil (obr. 1).
2. Otevřete ventil do žádané polohy 2.3 (obr. 2).
3. Vsuňte šestihřanný klíč a zašroubujte vnitřní vřeteno ve směru hodinových ručiček až na doraz.
4. Ventil je nyní nastaven.

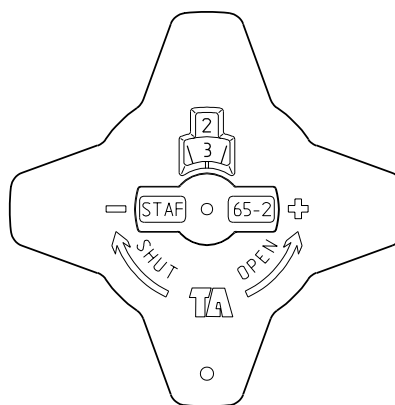
Pro kontrolu nastavení nejprve uzavřete ventil a otevřete ho až na doraz; v našem případě by měl ukazovat hodnotu nastavení 2.3 (obr. 2).

Příklad DN 65

Obr. 1 Ventil uzavřen

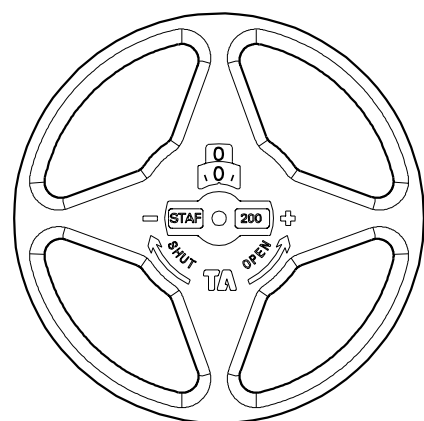


Obr. 2 Nastavení 2.3

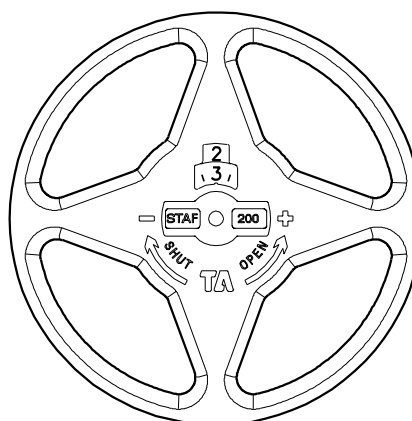


Příklad DN 200

Obr. 1 Ventil uzavřen



Obr. 2 Nastavení 2.3



Příklad

Zadání:

Hledá se hodnota nastavení pro světlost DN 25 při žádaném průtoku 1,8 m³/h a tlakové ztrátě 20 kPa.

Řešení:

Vytáhněte přímkou mezi 1,8 m³/h a 20 kPa. Ta určuje Kv hodnotu 4. Potom vedte vodorovnou přímkou od Kv ke stupnici světlosti DN 25. Požadované nastavení je 2,1 otáčky.

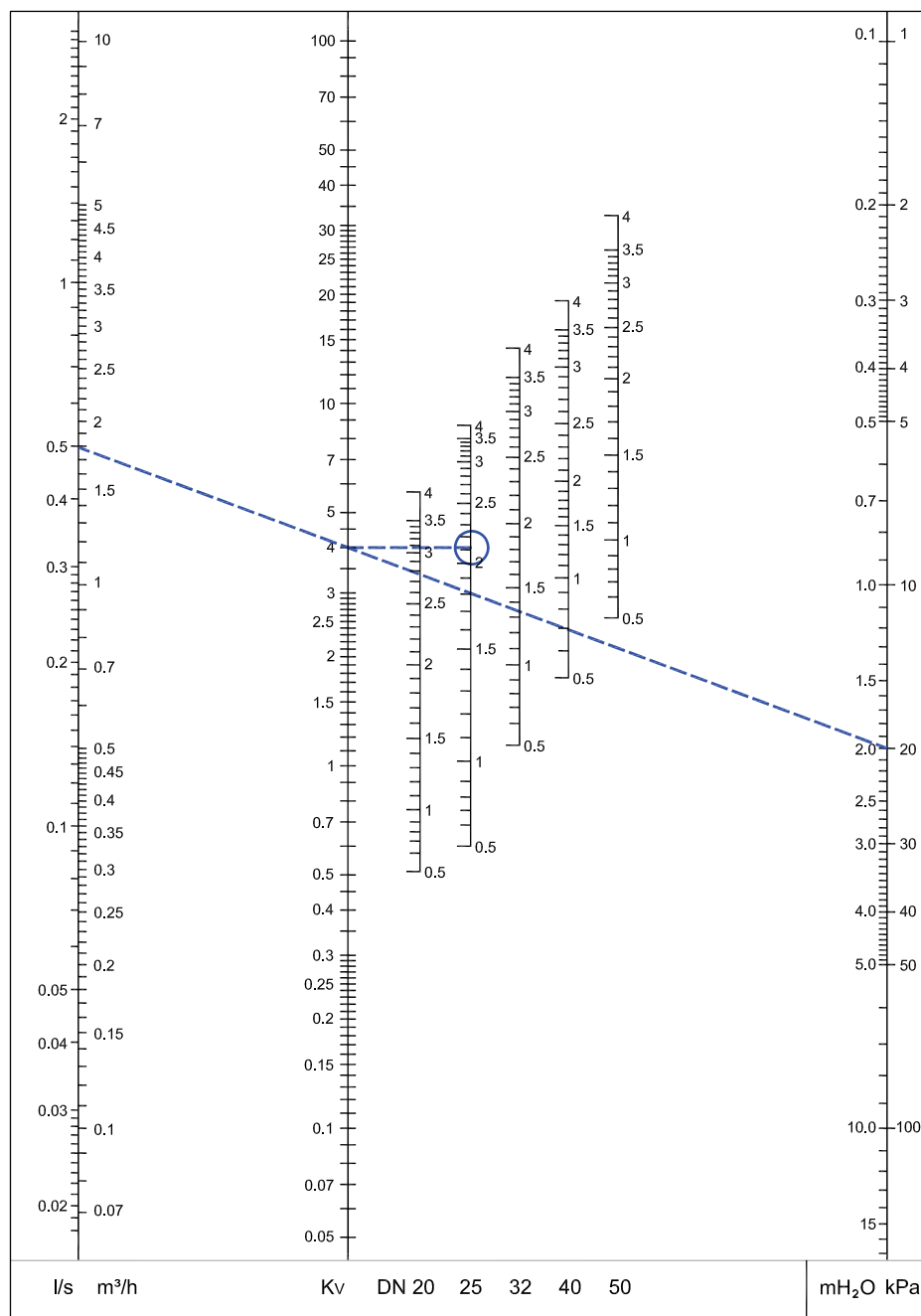
Pozor:

Pokud hodnoty průtoků leží mimo diagram, čtení potřebných hodnot proveďte takto:

použijeme-li předchozí příklad, máme tlakovou ztrátu 20 kPa, Kv = 4 a průtok 1,8 m³/h. Při 20 kPa a Kv = 0,4 dostaneme průtok 0,18 m³/h, při Kv = 40 dostáváme průtok 18 m³/h.

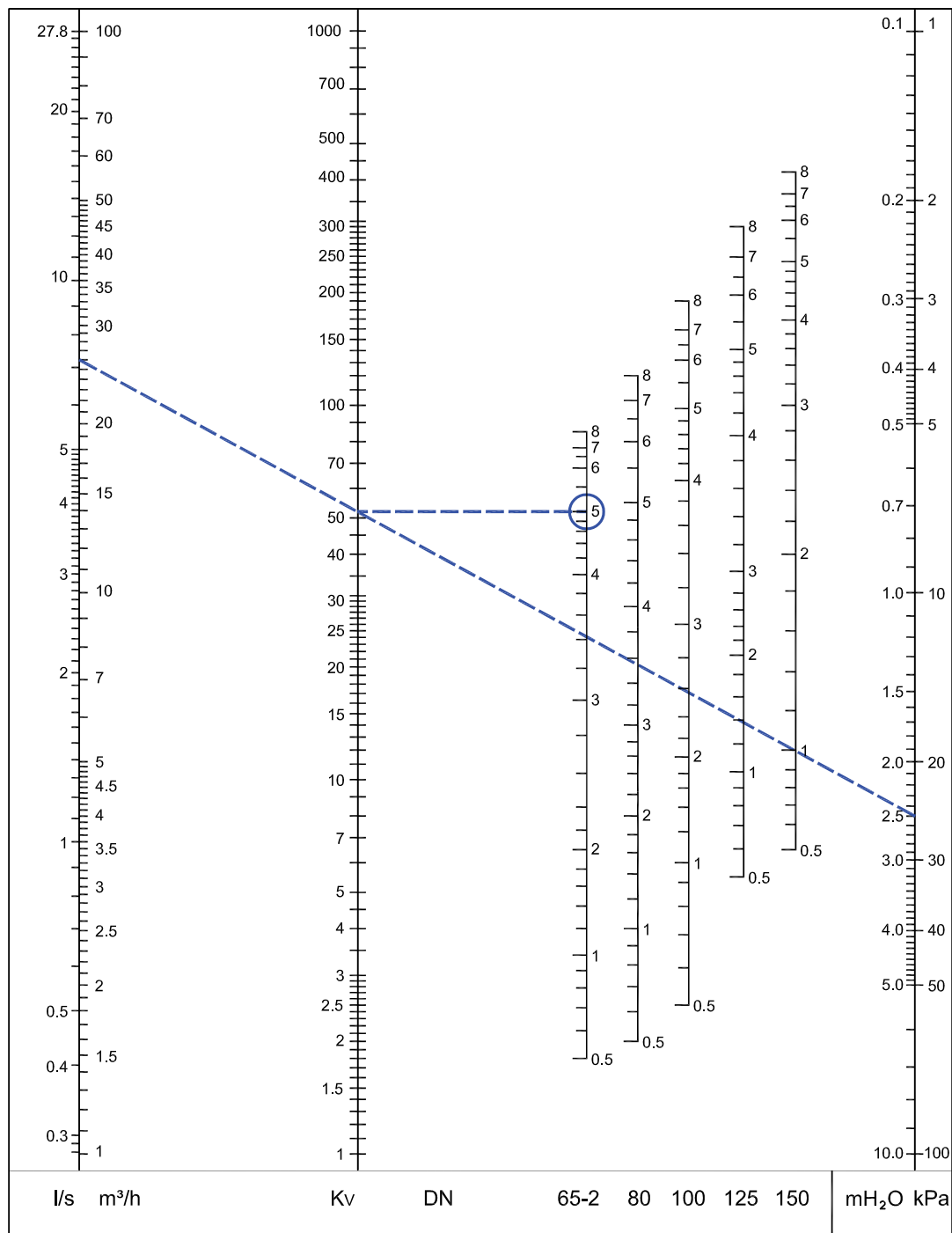
To znamená, že pro danou tlakovou ztrátu je možné odečíst rovněž 10× nebo 0,1× průtok a Kv hodnotu.

Diagram DN 20-50



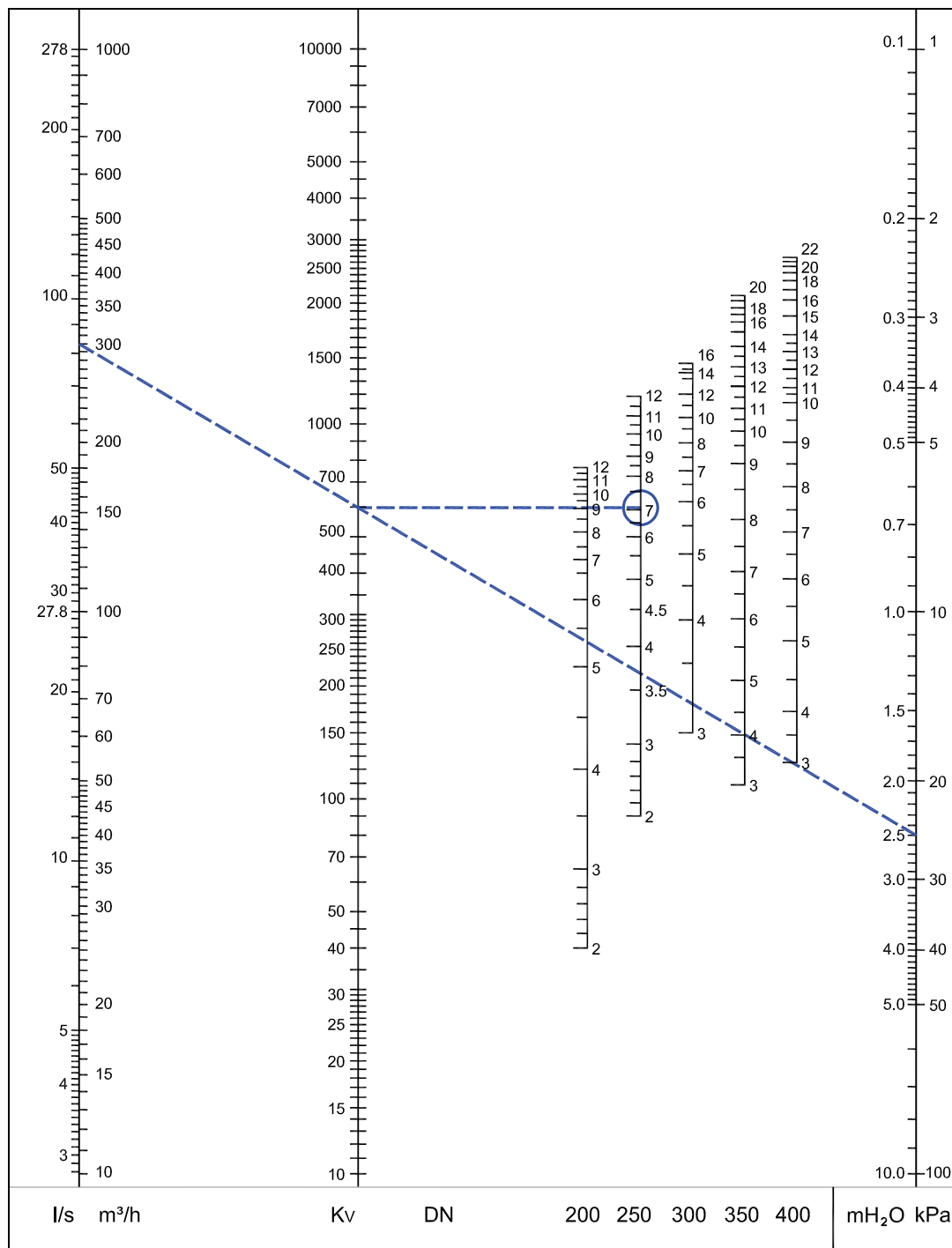
Doporučená oblast: viz obr. 3 – „Přesnost měření“.

Diagram DN 65-150

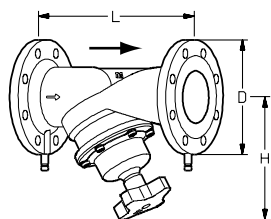


Doporučená oblast:
viz obr. 3 – „Přesnost
měření“.

Diagram DN 200-400



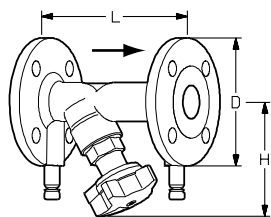
Doporučená oblast:
viz obr. 3 – „Přesnost
měření“.

STAF – Šedá litina**Přírubové víko**

PN 16, ISO 7005-2, EN 1092-2

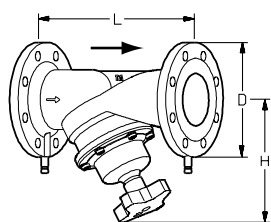
DN	Počet děr pro šrouby	D	L	H	Kvs	Kg	Objednací č.
65-2	4	185	290	205	85	12.4	52 181-065
80	8	200	310	220	120	15.9	52 181-080
100	8	220	350	240	190	22	52 181-090
125	8	250	400	275	300	32.7	52 181-091
150	8	285	480	285	420	42.4	52 181-092

→ = Směr průtoku

Kvs = m³/h při tlakové ztrátě 1 bar a plně otevřeném ventilu.**STAF-SG – Ocelolitina****Šroubované víko**

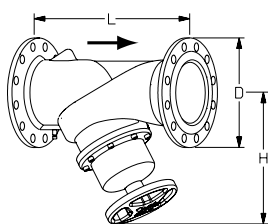
PN 25, ISO 7005-2, EN 1092-2 (Příruby DN 20–50 jsou rozměrově shodné s přírubami PN 16)

DN	Počet děr pro šrouby	D	L	H	Kvs	Kg	Objednací č.
20	4	105	150	100	5.7	2.3	52 182-020
25	4	115	160	109	8.7	2.9	52 182-025
32	4	140	180	111	14.2	4.3	52 182-032
40	4	150	200	122	19.2	5.2	52 182-040
50	4	165	230	122	33	6.6	52 182-050

**Přírubové víko**

PN 25, ISO 7005-2, EN 1092-2

DN	Počet děr pro šrouby	D	L	H	Kvs	Kg	Objednací č.
65-2	8	185	290	205	85	11	52 182-065
80	8	200	310	220	120	14	52 182-080
100	8	235	350	240	190	19.6	52 182-090
125	8	270	400	275	300	28.1	52 182-091
150	8	300	480	285	420	37.1	52 182-092



Přírubové víko
Měřicí vsuvky na tělese

PN 16, ISO 7005-2, EN 1092-2

DN	Počet děr pro šrouby	D	L	H	Kvs	Kg	Objednací č.
200	12	340	600	430	765	76	52 181-093
250	12	400	730	420	1185	122	52 181-094
300	12	485	850	480	1450	163	52 181-095
350	16	520	980	585	2200	287	52 181-096
400	16	580	1100	640	2780	391	52 181-097

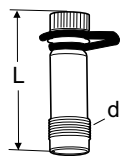
PN 25, ISO 7005-2, EN 1092-2

DN	Počet děr pro šrouby	D	L	H	Kvs	Kg	Objednací č.
200	12	360	600	430	765	76	52 182-093
250	12	425	730	420	1185	122	52 182-094
300	16	485	850	480	1450	163	52 182-095
350	16	555	980	585	2200	287	52 182-096
400	16	620	1100	640	2780	391	52 182-097

→ = Směr průtoku

Kvs = m³/h při tlakové ztrátě 1 bar a plně otevřeném ventilu.

Příslušenství



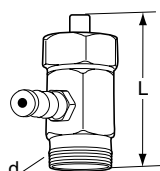
Měřicí vsuvky
AMETAL®/EPDM

d	L	Objednací č.
DN 20 - 50		
R1/4	39	52 179-009
R1/4	103	52 179-609
DN 65 - 400		
R3/8	45	52 179-008
R3/8	101	52 179-608



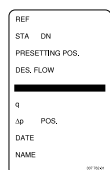
Vsvky pro měření
Prodloužení 60 mm
(ne pro 52 179-000/-601).
Může být montováno bez vypouštění
soustavy.
AMETAL®/nerezová ocel/EPDM

L	Objednací č.
60	52 179-006



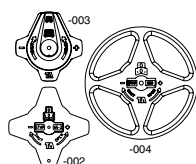
Vsvky pro měření
Pro starší modely STAD a STAF
Max. 150°C
AMETAL®/EPDM

d	L	Objednací č.
DN 20 - 50		
R1/4	30	52 179-000
R1/4	90	52 179-601
DN 65 - 400		
R3/8	30	52 179-007
R3/8	90	52 179-607



Identifikační štítek

Objednací č.
52 161-990



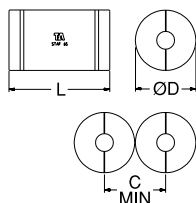
Ovládací hlavice, kompletní
Komplet

Pro DN	Objednací č.
20 - 50	52 186-003
65 - 150	52 186-002
200 - 400	52 186-004



Šestihranný klíč
Pro blokaci nastavení.

[mm]	Pro DN	Objednací č.
3	20 - 150	52 187-103
5	200 - 400	52 187-105



Izolace
Pro vytápění/chlazení
Bezfreonový polyuretan, pokrytý šedým
PVC.
Viz katalog "Přefabrikované izolace".

Pro DN	L	D	C	Objednací č.
50	390	250	252	52 189-850
65	450	270	272	52 189-865
80	480	290	292	52 189-880
100	520	320	322	52 189-890
125	570	350	352	52 189-891
150	660	380	382	52 189-892